

293	Установка крючков для крепления тепловой изоляции с их изготовлением	100шт	1,11					проволока катанка 6,5	тн	0,05	Генподрядчик
								эл-ды МР-3 ф 4 мм	кг	5	
294	Изготовление компенсаторов теплового расширения: прямоугольного сечения	т	0,05					эл-ды МР-3 ф 4 мм	кг	5	Генподрядчик
								лист 6-3 мм	тн	0,02	
								уголок 63х63х5	тн	0,01	
								лиanza (штамп) 6-2 мм	тн	0,02	
Раздел 93. Т9С17НАЕ00АС010КС01 Котельный агрегат ст. N 7 барабанный пылеугольный. Инв.№ ИЭ9141231. Текущий ремонт. Ремонт каркаса,металлоконструкций котла											
295	Ремонт лестниц и площадок, правка поручней, стоек, бортовых полос; замена отдельных элементов	т	10					лист ст.3 δ = 5мм	тн	0,3	Генподрядчик
								Круг ф12	тн	0,12	
								Лист δ =2	тн	0,08	
								крут ф 20	тн	0,1	
								электроды МР3 ф 4	кг	5	
								пропан	кг	5	
								кислород	тн	0,01	
Раздел 101.Т9С17НАЕ00АС010КС01 Котельный агрегат ст. N 7 барабанный пылеугольный. Инв.№ ИЭ9141231. Текущий ремонт. Ремонт гарнитуры.											
322	Ремонт лаза котла с заменой отдельных элементов	шт	4					электроды МР3 ф 4	кг	0,5	Генподрядчик
								крут ф 12	тн	0,001	
								набивка АС 12*12	кг	2	
323	Ремонт гильды (лючка) котла с заменой отдельных элементов	шт	4					электроды МР3 ф 4мм	кг	0,5	Генподрядчик
								лист ст.3 δ=8	тн	0,002	
324	Ремонт лазов на воздушных и газовых коробах с заменой отдельных элементов	шт	4					электроды МР3 ф 4мм	кг	0,5	Генподрядчик
								лист ст.3 δ=8	тн	0,002	
Раздел 102.Т9С17НФС50АТ010КТ01 Оборудование пылеприготовления ст. N 7. Инв.№ ИЭ9141236. Текущий ремонт. Ремонт Сепаратора 7А.											
325	Осмотр, устранение неплотностей корпуса сепаратора, дефектов лопаточного аппарата, замена мембран взрывных клапанов, диаметр корпуса: 4250 мм	шт	1					лист алюмин 6-0,5мм	кг	25	Генподрядчик
								Эл-ды МР3 Ф 3-4мм	кг	5	
								Лист 6-6мм	тн	0,05	
								Пропан	кг	5	
								кислород	тн	0,01	
								Пух.шнур	кг	12,5	

326	Ремонт миталки течи топлива с заменой брони корпуса, наплавкой заслонки, устранением дефектов сальника, при диаметре условного прохода: свыше 400мм	шт	1	войлок 20 мм	кг	3,5	мусор	эл-ды МР-3 ф4	кг	1	Генподрядчик
				болт м 14	кг	0,5	лом	болт м 14	кг	0,5	
				Круг Ф12мм	тн	0,012	лом	Круг Ф12мм	тн	0,012	
								Электроды Т-590	кг	1	
327	Устранение дефектов металла: последующая наплавка, зачисткой под контроль металла (наплавка трубопроводов пылевоздушной смеси)Наплавка износостойкими электродами без выборки ПЗ=0,65	дм3	0,6					эл-ды Т590 ф4мм	кг	15	Генподрядчик
Раздел 103. Т9С17НГС50АТ010КТ02 Оборудование пылеприготовления ст.№ 7. Инв.№ ИЭ9141236. Текущий ремонт. Ремонт Сепаратора 7Б.											
328	Осмотр, устранение неплотностей корпуса сепаратора, дефектов лопаточного аппарата, замена мембран взрывных клапанов, диаметр корпуса: 4250 мм	шт	1					лист алюмин 6-0,5мм	кг	25	Генподрядчик
								Эл-ды МР3 Ф 3-4мм	кг	5	
				Лист 6-6мм	тн	0,05	лом	Лист 6-6мм	тн	0,05	
								Пропан	кг	5	
								кислород	тн	0,01	
329	Ремонт миталки течи топлива с заменой брони корпуса, наплавкой заслонки, устранением дефектов сальника, при диаметре условного прохода: свыше 400мм	шт	1	Пух.шнур	кг	12,5	мусор	Пух.шнур	кг	12,5	Генподрядчик
								эл-ды МР-3 ф4	кг	1	
				войлок 20 мм	кг	3,5	мусор	войлок 5-30 мм	кг	3,5	
				болт м 14	кг	0,5	лом	болт м 14	кг	0,5	
				Круг Ф12мм	тн	0,012	лом	Круг Ф12мм	тн	0,012	
330	Устранение дефектов металла: последующая наплавка, зачисткой под контроль металла (наплавка трубопроводов пылевоздушной смеси)Наплавка износостойкими электродами без выборки ПЗ=0,65	дм3	0,6					эл-ды Т590 ф4мм	кг	15	Генподрядчик
Раздел 104. Т9С17НГС50АТ010КТ01 Оборудование пылеприготовления ст.№ 7. Инв.№ ИЭ9141236. Текущий ремонт. Ремонт Циклон 7А.											
331	Ремонт циклона пыли с заменой участков корпуса до 5%, брони циклона и выходной трубы до 5% и мембран взрывных клапанов при диаметре корпуса: 3200мм	шт	1					Электроды Т-590	кг	5	Генподрядчик
								электроды МР ф 4мм	кг	12,5	
				Круг Ф12мм	тн	0,15	лом	Круг Ф12мм	тн	0,15	
				лист 6 8мм	тн	0,1	лом	лист 6 8мм	тн	0,1	

332	Устранение дефектов металла: последующая наплавка, зачисткой под контроль металла (наплавка трубопроводов пылевоздушной смеси)Наплавка износостойкими электродами без выборки ПЗ=0,65	дм3	0,6					эл-ды Т590 ф4мм	кг	15	Генподрядчик	
333	Ремонт миталки течки топлива с заменой брони корпуса, наплавкой заслонки, устранением дефектов салыника, при диаметре условного прохода: свыше 400мм	шт	2					эл-ды МР-3 ф4	кг	0,5	Генподрядчик	
								войлок 20 мм	кг	6		
								богт м 14	кг	1		
								Круг Ф12мм	тн	0,02		
							Электроды Т-590	кг	2			
Раздел 105.Т9С17НFE50АТ010КТ02 Оборудование пылеприготовления ст. N. 7. Инв.№ ИЭ9141236. Текущий ремонт. Ремонт Циклон 7Б.												
334	Ремонт циклона пыли с заменой участков корпуса до 5%, брони циклона и выхлопной трубы до 5% и мембран взрывных клапанов при диаметре корпуса: 3200мм	шт	1					Электроды Т-590	кг	5	Генподрядчик	
								электроды МР ф 4мм	кг	12,5		
								Круг Ф12мм	тн	0,15		
			лист б 8мм	тн	0,1	лом	лист б 8мм	тн	0,1			
335	Устранение дефектов металла: последующая наплавка, зачисткой под контроль металла (наплавка трубопроводов пылевоздушной смеси)Наплавка износостойкими электродами без выборки ПЗ=0,65	дм3	0,6					эл-ды Т590 ф4мм	кг	15	Генподрядчик	
336	Ремонт миталки течки топлива с заменой брони корпуса, наплавкой заслонки, устранением дефектов салыника, при диаметре условного прохода: свыше 400мм	шт	2					эл-ды МР-3 ф4	кг	0,5	Генподрядчик	
								войлок 20 мм	кг	6		
								богт м 14	кг	1		
								Круг Ф12мм	тн	0,02		
								Электроды Т-590	кг	2		
Раздел 108.Т9С17НFE50ВR010МR01 Оборудование пылеприготовления ст. N. 7. Инв.№ ИЭ9141236. Текущий ремонт. Ремонт воздухопровода СПЦ.												
341	Ремонт дефектных участков газовойдухопроводов наложением заплат	т заплат	0,2					пропан	кг	7	Генподрядчик	
								кислород	тн	0,015		
								лист б 4 мм	тн	0,2		
342	Установка крючьев для крепления тепловой изоляции с их изготовлением	шт	20							эл-ды МР ф 3-4 мм	кг	15
										Проволока катанка 6,5	тн	0,06
								эл-ды МР-3 ф 4 мм	кг	1	Генподрядчик	

343	Замена компенсатора теплового расширения при массе участка: свыше 0,05 до 0,1 т	т	0,02	лист 6-3 мм	тн	0,006	лом	кислород	тн	0,004	Генподрядчик
				уголок 63х63х5	тн	0,01	лом	эл-ды МР-3 ф 4 мм	кг	2	
				линза (штамп) 6- 2 мм	тн	0,004	лом	пропан	кг	2	
344	Изготовление компенсаторов теплового расширения: прямоугольного сечения	т	0,02					эл-ды МР-3	кг	2	Генподрядчик
								лист 6-3 мм	тн	0,006	
								уголок 63х63х5	тн	0,01	
								линза (штамп) 6- 2 мм	тн	0,004	
345	Ремонт клапанов (шиберов): одноосных	шт	3					эл-ды МР-3 ф 3 мм	кг	2	Генподрядчик
				сальник АС 10х10	кг	0,6	мусор	сальник АС 10х10	кг	0,6	
								пропан		4	
								кислород	тн	0,008	
Раздел 109.Т9С17НFE50ВR010MR03 Оборудование пылеприготовления ст. N 7. Инв.№ ИЭ9141236. Текущий ремонт. Ремонт трубопровода запального воздуха.											
346	Ремонт дефектных участков газопроводов наложением заплат	т заплат	0,2					пропан	кг	7	Генподрядчик
								кислород	тн	0,015	
				лист 6 4 мм	тн	0,2	лом	лист 6 4 мм	тн	0,2	
347	Установка крючьев для крепления тепловой изоляции с их изготовлением	шт	20					эл-ды МР ф 3-4 мм	кг	15	Генподрядчик
								провода катанка 6,5	тн	0,06	
								эл-ды МР-3 ф 4 мм	кг	1	
348	Замена компенсатора теплового расширения при массе участка: свыше 0,05 до 0,1 т	т	0,02	лист 6-3 мм	тн	0,006	лом	кислород	тн	0,004	Генподрядчик
				уголок 63х63х5	тн	0,01	лом	эл-ды МР-3 ф 4 мм	кг	2	
				линза (штамп) 6- 2 мм	тн	0,004	лом	пропан	кг	2	
								эл-ды МР-3	кг	2	
349	Изготовление компенсаторов теплового расширения: прямоугольного сечения	т	0,02					лист 6-3 мм	тн	0,006	Генподрядчик
								уголок 63х63х5	тн	0,01	
								линза (штамп) 6- 2 мм	тн	0,004	
								эл-ды МР-3 ф 3 мм	кг	2	
350	Ремонт клапанов (шиберов): одноосных	шт	3	сальник АС 10х10	кг	0,6	мусор	сальник АС 10х10	кг	0,6	Генподрядчик
								пропан		4	
								кислород	тн	0,008	

Раздел 110.Т9С17НГЕ50ВК010МК02 Оборудование пылеприготовлении ст. N 7. Инв.№ ИЭ9141236. Текущий ремонт. Ремонт трубопровода пылевоздушной смеси.

351	Ремонт дефектных участков газовойдухопроводов наложением заплат	т заплат	0,3					пропан	кг	7	Генподрядчик
				лист 6 4 мм	тн	0,3	лом	кислород лист 6 4 мм	тн	0,015	
								эл-ды МР ф 3-4 мм	кг	0,3	
352	Установка крючьев для крепления тепловой изоляции с их изготовлением	шт	20					проволока катанка 6,5	тн	0,06	Генподрядчик
								эл-ды МР-3 ф 4 мм	кг	1	
				лист 6-3 мм	тн	0,01	лом	кислород	тн	0,004	
353	Замена компенсатора теплового расширения при массе участка: свыше 0,05 до 0,1 т	т	0,03	уголок 63х63х5	тн	0,01	лом	эл-ды МР-3 ф 4 мм	кг	2	Генподрядчик
				линза (штамп) 6- 2 мм	тн	0,01	лом	пропан	кг	2	
								эл-ды МР-3	кг	2	
354	Изготовление компенсаторов теплового расширения. : прямоугольного сечения	т	0,03					лист 6-3 мм	тн	0,01	Генподрядчик
								уголок 63х63х5	тн	0,01	
								линза (штамп) 6- 2 мм	тн	0,01	

ВУТ-12 %

Генподрядчик:

Начальник КЦ ООО "БЭК-ремонт"

Начальник ЦПР ООО "БЭК-ремонт"

А.Н. Шипуля
А.Ю. Ююкин

Субподрядчик: